

# G010205 T.C.T. ADVANCED

LEVEL

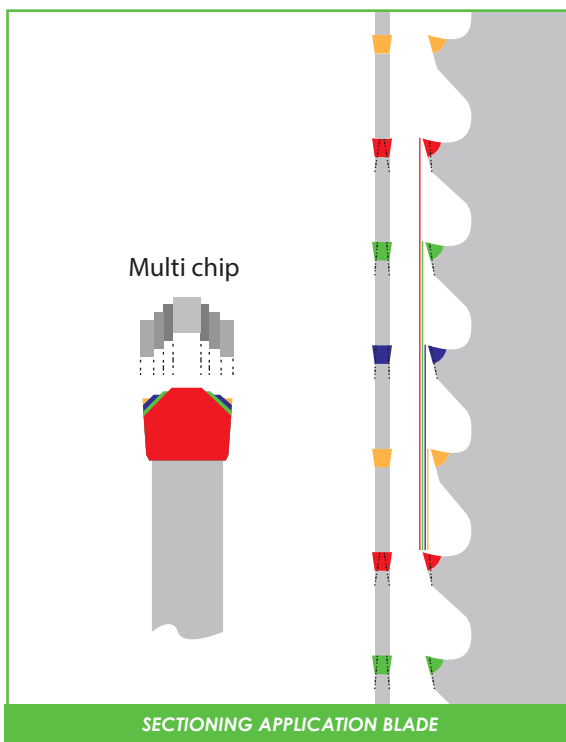
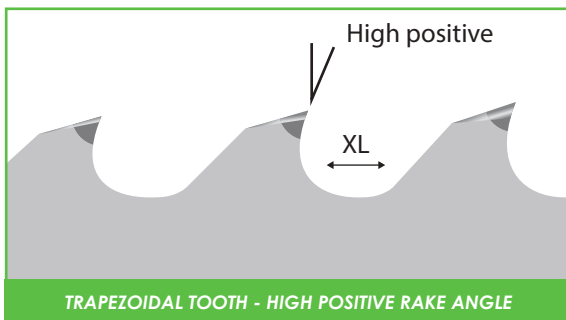
SUPERIOR

## LAMA A NASTRO CON INSERTI IN CARBURO DI TUNGSTENO

Tungsten Carbide tipped band saw blade

Lame de scie à ruban avec insert de Carbure de Tungstène

Hoja de sierra de cinta con insertos de Carburo de Tungsteno



### Caratteristiche

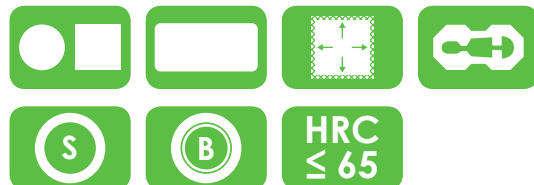
- Tagliante costituito da inserti in Carburo di Tungsteno sinterizzato (approx. 1800 HV) + Strip di supporto in acciaio AISI HI-LOAD (48 ÷ 50 HRC).
- Geometria del dente TRAPEZOIDAL TOOTH - angolo spoglia di taglio ALTAMENTE POSITIVO e gola ampliata XL.
- Dentatura ad altezza e forma differenziata HIGH-LOW per un'azione d'asportazione con suddivisione dei trucioli MULTI CHIP (7).

### Vantaggi

- Maggiore robustezza strutturale e capacità di formazione, asportazione ed evacuazione dei trucioli.
- Esecuzione di taglio con emulazione di broccatura, a favore di un minor sforzo ed un migliore avanzamento.
- Superfici di taglio notevolmente precise, planari ed in squadra.
- Eccellente resa di taglio dei materiali tenaci difficilmente lavorabili a "truciolo lungo".

### Impiego

Segatrici di qualsiasi tipologia (orizzontali e verticali) esclusivamente a ciclo di taglio automatico, in tutte le lavorazioni gravose dove necessiti una elevata e duratura resa prestazionale.



13 C & S 14 ÷ 16 18 C & S 20 ÷ 24 also 3 5 ÷ 12  
17 C & S 25 ÷ 26

## Caratteristiche tecniche - Technical features - Caractéristiques techniques - Características técnicas



### Characteristics

- Cutting edge consisting of sintered Tungsten Carbide inserts (approx. 1800 HV) + AISI HI-LOAD steel support strip (48 ÷ 50 HRC).
- TRAPEZOIDAL TOOTH geometry - HIGH POSITIVE cutting rake angle and XL enlarged gullet.
- HIGH-LOW toothing differentiated height and form for MULTI CHIP (7) swarf subdivision action.

### Advantages

- Greater structural strength with superior swarf formation, removal and elimination.
- Cutting execution with broach emulation, ensuring reduced effort and improved advancement.
- Extremely precise, flat and square cutting surfaces.
- Excellent cutting performance of tough materials that are difficult to process with "short swarf".

### Applications

All types of saws (horizontal and vertical), exclusively with automatic cutting cycles and in all exacting work requiring superior durability and performance.



### Caractéristiques

- Arête de coupe constituée par des inserts en Carbure de Tungstène fritté (env. 1800 HV) + Bande de support en acier AISI HI-LOAD (48 ÷ 50 HRC).
- Géométrie de la dent TRAPEZOIDAL TOOTH - angle de taillant coupe HAUTEMENT POSITIF et gorge XL élargie.
- Denture avec hauteur et forme différenciées HIGH-LOW pour un enlèvement avec subdivision des copeaux MULTI CHIP (7).

### Avantages

- Amélioration de la solidité structurelle ainsi que de la capacité de formation, d'enlèvement et d'évacuation des copeaux.
- Exécution de la coupe avec émulation de brochage, permettant de diminuer les efforts et d'améliorer l'avance.
- Surfaces de coupe très précises, planes et en équerre.
- excellent rendement de coupe des matériaux tenaces difficiles à usiner à « Copeau court ».

### Utilisation

Scies de tout type (horizontales et verticales) exclusivement avec un cycle de coupe automatique, dans le contexte de tous les usinages contraignants exigeant un rendement élevé et durable en termes de performances.



### Características

- Filo de corte formado por insertos de Carburo de Tungsteno sinterizado (aprox. 1800 HV) + tira de soporte de acero AISI HI-LOAD (48 ÷ 50 HRC).
- Geometría del diente TRAPEZOIDAL TOOTH - ángulo de desmoldeo de corte ALTAMENTE POSITIVO y cuello ampliado XL.
- Dentado de altura y forma diferenciado HIGH-LOW para una acción de extracción con subdivisión de las virutas MULTI CHIP (7).

### Ventajas

- Mayor resistencia estructural y capacidad de formación, extracción y evacuación de virutas.
- Realización de corte con emulación de brochado, a favor de un menor esfuerzo y un mejor avance.
- Superficies de corte notablemente precisas, planas y en línea.
- Excelente rendimiento de corte de materiales tenaces que son difíciles de trabajar con «virutas largas».

### Uso

Sierras de cualquier tipo (horizontal y vertical) exclusivamente con ciclo de corte automático, en todos los trabajos pesados donde se requiere un rendimiento alto y duradero.



High performance cutting operations

## GAMMA - Range - Gamme - Gama

Prezzo al metro saldatura compresa - Price for meter weld included  
Prix du mètre de soudure inclus - Precio por medidor de soldadura incluido

Dimensioni dimension	Passo dentatura (Moduli a passo variabile in Tpi) Toothing pitch (Variable pitches modules in Tpi)						
mm (h x s)	0,85/1,15	1/1,4	1,2/1,6	1,4/2	1,7/2	2/3	3/4
27 x 0,90							111,00 €/m
34 x 1,10						95,00 €/m	122,70 €/m
41 x 1,30				97,30 €/m	105,40 €/m	108,00 €/m	137,90 €/m
54 x 1,30				111,00 €/m		126,00 €/m	
54 x 1,60	118,60 €/m	128,30 €/m	130,20 €/m	134,40 €/m	144,00 €/m	158,50 €/m	
67 x 1,60	143,40 €/m	162,10 €/m	164,00 €/m	168,40 €/m		185,70 €/m	243,10 €/m
80 x 1,60	188,20 €/m	197,40 €/m		203,20 €/m			