

G010120

M90 PERFORMANCE

LEVEL

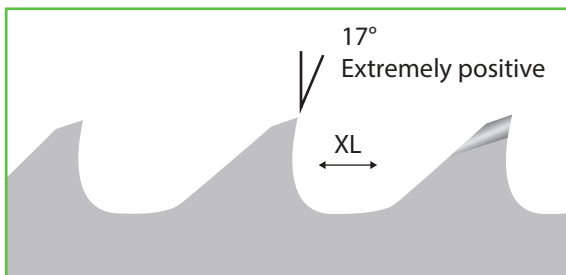
SUPERIOR

LAMA A NASTRO BIMETALLICA

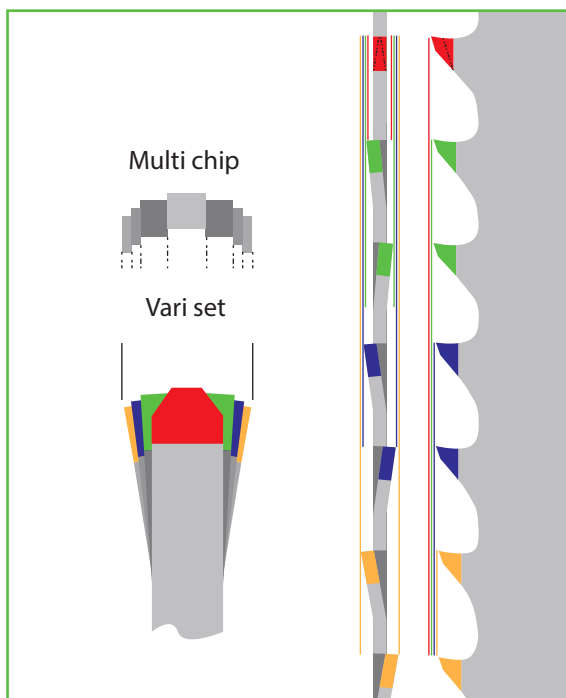
Bimetal band saw blade

Lame de scie à ruban bimétal

Hoja de sierra de cinta bimetálicas



SHARPENED TOOTH - EXTREMELY POSITIVE RAKE ANGLE 17°



SECTIONING APPLICATION BLADE

Caratteristiche

- Tagliante in acciaio HSS POWDER METAL AISI M90 (70 ÷ 71 HRC) + Strip di supporto in acciaio AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Speciale geometria del dente con affilatura di precisione CBN, con profilo SHARPENED TOOTH - angolo spoglia di taglio ESTREMAMENTE POSITIVO 17° e gola ampliata XL.
- Dentatura ad altezza e forma differenziata HIGH-LOW + Stradatura a scostamento variabile di VARI SET, per un'azione di suddivisione dei trucioli MULTI CHIP (7).

Vantaggi

- Tagliante ultra affilato e fortemente aggressivo per un'agevolata formazione, asportazione ed evacuazione dei trucioli.
- Esecuzione di taglio con emulazione di broccatura, a favore di un minor sforzo ed un migliore avanzamento.
- Superfici di taglio estremamente precise, planari ed in squadra.

Impiego

Segatrici di qualsiasi tipologia (orizzontali e verticali) prevalentemente a ciclo di taglio automatico, in tutte le lavorazioni più gravose dove necessiti una elevata e duratura resa prestazionale.



13 C & S

14 ÷ 16

22 ÷ 24

Caratteristiche tecniche - Technical features - Caractéristiques techniques - Características técnicas



Characteristics

- HSS POWDER METAL AISI M90 steel cutting edge (70 ÷ 71 HRC) + AISI SPECIAL HI-CHROME steel support strip (48 ÷ 50 HRC).
- Special geometry of the tooth with CBN precision sharpening - SHARPENED TOOTH profile - EXTREMELY POSITIVE (17°) cutting rake angle and XL enlarged gullet.
- HIGH-LOW toothing differentiated height and form + VARI SET variable tooth setting for MULTI CHIP (7) swarf subdivision action.

Advantages

- Ultra sharp and highly aggressive cutting edge for easier swarf formation, removal and elimination.
- Cutting execution with broach emulation, ensuring reduced effort and improved advancement.
- Extremely precise, flat and square cutting surfaces.

Applications

All types of saws (horizontal and vertical), primarily those with automatic cutting cycles and in all demanding work requiring extended durability and high performance.



Caractéristiques

- Arête de coupe en acier HSS POWDER METAL AISI M90 (70 ÷ 71 HRC) + Bande de support en acier AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Géométrie spéciale de la dent avec affûtage de précision CBN, avec profil SHARPENED TOOTH - angle de taillant EXTRÊMEMENT POSITIF 17° et gorge XL élargie.
- Denture avec hauteur et forme différenciées HIGH-LOW + Avoyage à déviation variable de VARI SET, pour une action de subdivision des copeaux MULTI CHIP (7).

Avantages

- Arête de coupe ultra affûtée et très agressive pour faciliter de formation, d'enlèvement et d'évacuation des copeaux.
- Exécution de la coupe avec émulation de brochage, permettant de diminuer les efforts et d'améliorer l'avance.
- Surfaces de coupe extrêmement précises, planes et en équerre.

Utilisation

Scies de tout type (horizontales et verticales) essentiellement avec un cycle de coupe automatique, dans le contexte de tous les usinages les plus contraignants exigeant un rendement élevé et durable en termes de performances.



Características

- Filo de acero HSS POWDER METAL AISI M90 (70 ÷ 71 HRC) + tira de soporte de acero AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Geometría especial del diente con afilado de precisión CBN, con perfil SHARPENED TOOTH - ángulo de desmoldeo de corte EXTREMADAMENTE POSITIVO 17° y cuello ampliado XL.
- Dentado de altura y forma diferenciado HIGH-LOW + Rectificación con desviación variable VARI SET para una acción de subdivisión de las virutas MULTI CHIP (7).

Ventajas

- Filo de corte ultra afilado y altamente agresivo para facilitar la formación, extracción y evacuación de las virutas.
- Realización de corte con emulación de brochado, en aras de un menor esfuerzo y un mejor avance.
- Superficies de corte muy precisas, planas y en línea.

Uso

Sierras de cualquier tipo (horizontal y vertical) principalmente con un ciclo de corte automático, en todos los trabajos más pesados donde se requiera un rendimiento alto y duradero.



Long chip difficult materials cut + long blade life

GAMMA - Range - Gamme - Gama

Prezzo al metro saldatura compresa - Price for meter weld included
Prix du mètre de soudure inclus - Precio por medidor de soldadura incluido

Dimensioni dimension	Passo dentatura (Modulo a passo variabile in Tpi) Toothing pitch (Variable pitch modul in Tpi)						€/m
	0,7/1	1/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	€/m
mm (h x s)							
27 x 0,90				•	•	•	20,10
34 x 1,10				•	•	•	23,40
41 x 1,30			•	•	•	•	33,50
54 x 1,30			•	•	•		40,30
54 x 1,60		•	•	•	•		44,30
67 x 1,60	•	•	•	•			64,40
80 x 1,60	•	•	•	•			90,00