

G010119

M90 ENDURANCE

LEVEL

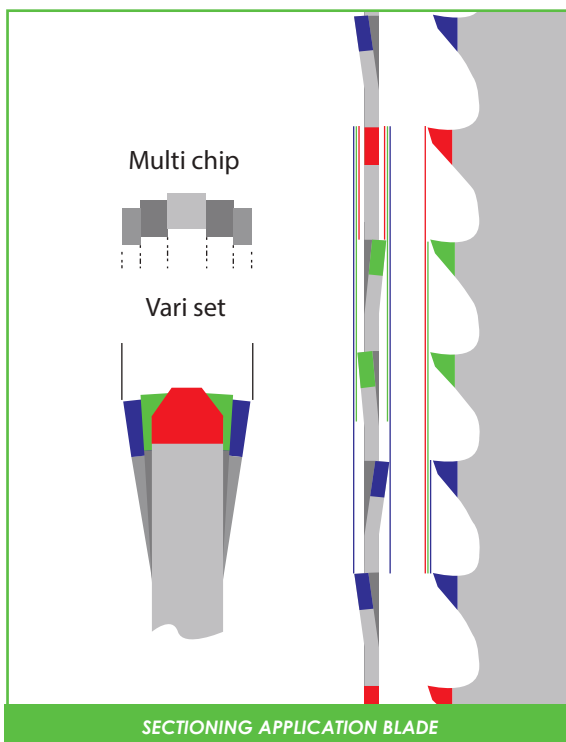
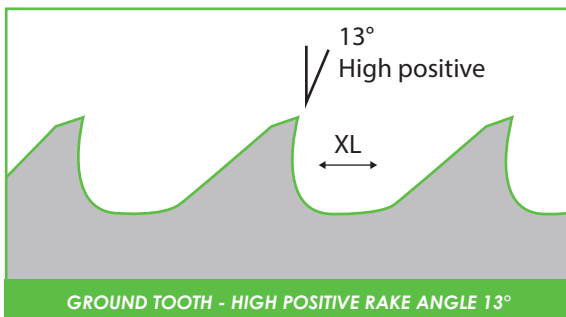
SUPERIOR

LAMA A NASTRO BIMETALLICA

Bimetal band saw blade

Lame de scie à ruban bimétal

Hoja de sierra de cinta bimetálicas



Caratteristiche

- Tagliante in acciaio HSS POWDER METAL AISI M90 (70 ÷ 71 HRC) + Strip di supporto in acciaio AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Geometria del dente ottenuta tramite processo di rettifica, con profilo GROUND TOOTH - angolo spoglia di taglio ALTAMENTE POSITIVO 13° e gola ampliata XL.
- Dentatura ad altezza e forma differenziata HIGH-LOW + Stradatura a scostamento variabile VARI SET, per un'azione di suddivisione dei trucioli MULTI CHIP (5).

Vantaggi

- Affilatura dei taglienti più precisa ed accurata, con notevoli benefici in termini di capacità di formazione, asportazione ed evacuazione dei trucioli.
- Esecuzione di taglio con emulazione di broccatura, a favore di un minor sforzo ed un migliore avanzamento.
- Superfici di taglio maggiormente precise, planari ed in squadra.

Impiego

Segatrici di qualsiasi tipologia (orizzontali e verticali) prevalentemente a ciclo di taglio automatico, in tutte le lavorazioni più gravose dove necessiti una elevata e duratura resa prestazionale.



3 5 ÷ 12 17 C & S

Caratteristiche tecniche - Technical features - Caractéristiques techniques - Características técnicas



Characteristics

- HSS POWDER METAL AISI M90 steel cutting edge (70 ÷ 71 HRC) + AISI SPECIAL HI-CHROME steel support strip (48 ÷ 50 HRC).
- Geometry of the tooth obtained by grinding process - GROUND TOOTH profile - HIGH POSITIVE (13°) cutting rake angle and XL enlarged gullet.
- HIGH-LOW toothing differentiated height and form + VARI SET variable tooth setting for MULTI CHIP (5) swarf subdivision action.

Advantages

- Improved sharpening precision of cutting edges with remarkable benefits in terms of swarf formation capacity, removal and elimination.
- Cutting execution with broach emulation, with the benefit of reduced effort and improved advancement.
- More precise, flat and square cutting surfaces.

Applications

All types of saws (horizontal and vertical), primarily those with automatic cutting cycles and in all demanding work requiring extended durability and high performance.



Caractéristiques

- Arête de coupe en acier HSS POWDER METAL AISI M90 (70 ÷ 71 HRC) + Bande de support en acier AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Géométrie de la dent obtenue par un procédé de rectification, avec profil GROUND TOOTH - angle de taillant HAUTEMENT POSITIF 13° et gorge XL élargie.
- Denture différenciée en hauteur HIGH-LOW + avoyage déviation variable VARI SET, pour une action de subdivision des copeaux MULTI CHIP (5).

Avantages

- Affûtage plus précis et soigné des arêtes de coupe, avec des avantages considérables en termes de capacité de formation, d'enlèvement et d'évacuation des copeaux.
- Exécution de la coupe avec émulation de brochage, permettant de diminuer les efforts et d'améliorer l'avance.
- Surfaces de coupe plus précises, planes et en équerre.

Utilisation

Scies de tout type (horizontales et verticales) essentiellement avec un cycle de coupe automatique, dans le contexte de tous les usinages les plus contraignants exigeant un rendement élevé et durable en termes de performances.



Características

- Filo de acero HSS POWDER METAL AISI M90 (70 ÷ 71 HRC) + tira de soporte de acero AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Geometría del diente obtenida por un proceso de rectificado con perfil GROUND TOOTH - ángulo de desmoldeo de corte ALTAMENTE POSITIVO 13° y cuello ampliado XL.
- Dentado de altura diferenciado HIGH-LOW + rectificación en varianza variable VARI SET para una acción de subdivisión de las virutas MULTI CHIP (5).

Ventajas

- Afilado de los filos de corte más preciso y exacto con beneficios notables en términos de capacidad de formación, extracción y evacuación de virutas.
- Realización de corte con emulación de brochado, en aras de un menor esfuerzo y un mejor avance.
- Superficies de corte mayormente precisas, planas y en línea.

Uso

Sierras de cualquier tipo (horizontal y vertical) principalmente con un ciclo de corte automático, en todos los trabajos más pesados donde se requiera un rendimiento alto y duradero.



Short chip difficult materials cut + long blade life

GAMMA - Range - Gamme - Gama

Prezzo al metro saldatura compresa - Price for meter weld included
Prix du mètre de soudure inclus - Precio por medidor de soldadura incluido

Dimensioni dimension	Passo dentatura (Modulo a passo variabile in Tpi) Toothing pitch (Variable pitch modul in Tpi)						€/m
	0,7/1	1/1,4	1,2/1,6	1,4/1,8	1,8/2,5	2,5/3,4	
mm (h x s)							€/m
27 x 0,90						•	19,00
34 x 1,10						•	22,10
41 x 1,30				•	•	•	31,60
54 x 1,30				•	•	•	38,00
54 x 1,60		•	•	•	•	•	42,10
67 x 1,60	•	•	•	•	•		62,00
80 x 1,60	•	•	•	•			86,70