

G010103 M42 TOP

LEVEL

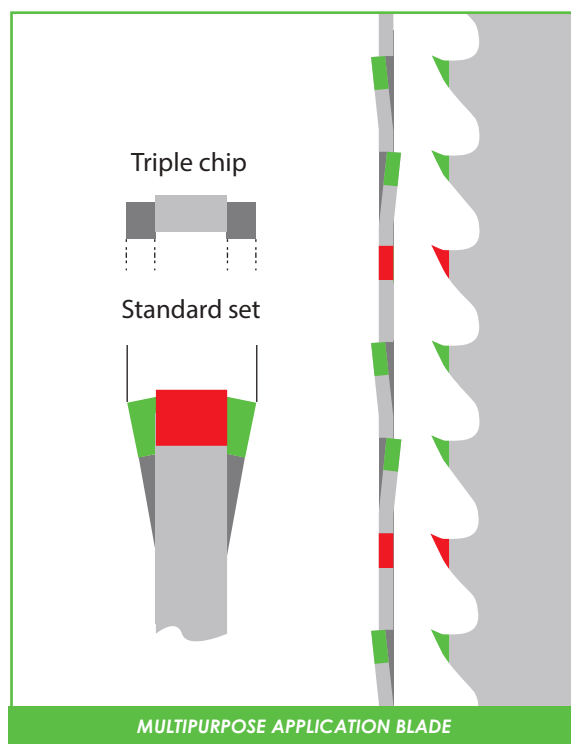
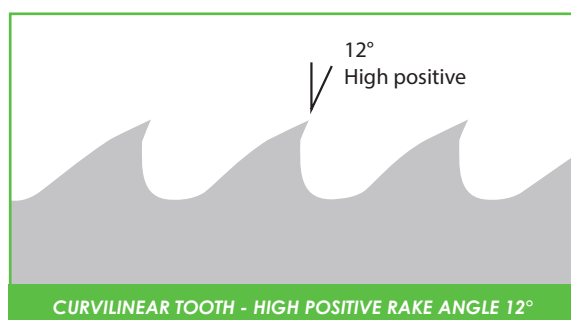


LAMA A NASTRO BIMETALLICA

Bimetal band saw blade

Lame de scie à ruban bimétal

Hoja de sierra de cinta bimetálicas



Caratteristiche

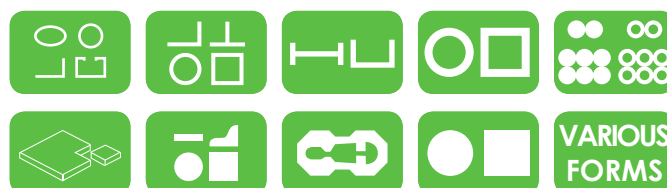
- Tagliante in acciaio HSS AISI M42 in lega 8,0% Co (68 ÷ 69 HRC) + Strip di supporto in acciaio AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Geometria del dente CURVILINEAR TOOTH - angolo spoglia di taglio NEUTRO 0° oppure ALTAMENTE POSITIVO 12°. (Prestabiliti di default in funzione dello specifico passo della dentatura).
- Design della dentatura MULTIPURPOSE.

Vantaggi

- Eccellente versatilità d'uso e resa di taglio, unitamente alla capacità di penetrazione ed asportazione, di un'ampia gamma di materiali.
- Esecuzione di taglio estremamente efficace e lineare, a beneficio di un migliore avanzamento.
- Forte aumento della produttività e della vita operativa.

Impiego

Segatrici di qualsiasi tipologia (orizzontali e verticali) e ciclo di taglio (manuale o automatico), in tutti i generi di lavorazioni dove necessiti una elevata resa prestazionale.



3 4 ÷ 8 13 16 ÷ 18 29 45 ÷ 46

Caratteristiche tecniche - Technical features - Caractéristiques techniques - Características técnicas



Characteristics

- HSS AISI M42 steel cutting edge 8,0% Co alloyed (68 ÷ 69 HRC) + AISI SPECIAL HI-CHROME steel support strip (48 ÷ 50 HRC).
- CURVILINEAR TOOTH geometry - NEUTRAL (0°) or HIGH POSITIVE (12°) cutting rake angle. (Default settings according to the specific tooth pitch).
- MULTIPURPOSE toothing design.

Advantages

- Excellent versatility of use and cutting performance together with penetration and removal capacity for a wide range of materials.
- Extremely effective linear cutting performance ensures smooth advancement.
- Significant increase in productivity and working life.

Applications

All types of saws (horizontal and vertical) and cutting cycles (manual or automatic) and processes which demand high performance.



Caractéristiques

- Tranchant en acier HSS AISI M42 en alliage 8,0% Co (68 ÷ 69 HRC) + Bande de support en acier AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Géométrie de la dent CURVILINEAR TOOTH - angle de taillant NEUTRE 0° ou HAUTEMENT POSITIVE 12°.
- (Préétablis par défaut en fonction de l'étape spécifique de la denture).
- Forme de la denture MULTIPURPOSE.

Avantages

- Polyvalence d'utilisation et rendement de coupe excellents, associés à la capacité de pénétration et d'enlèvement, d'une vaste gamme de matériaux.
- Exécution d'une coupe extrêmement efficace et linéaire, avec l'avantage d'une avance améliorée.
- Forte augmentation de la productivité et de la durée de vie.

Utilisation

Scies de tout type (horizontales et verticales) et cycle de coupe (manuel ou automatique), pour des usinages de toute nature exigeant un haut niveau de performances.



Características

- Filo de corte de acero HSS AISI M42 en aleación de 8,0% Co (68 ÷ 69 HRC) + tira de soporte de acero AISI SPECIAL HI-CHROME (48 ÷ 50 HRC).
- Geometría de diente CURVILINEAR TOOTH - ángulo de desmoldeo de corte NEUTRO 0° o ALTAMENTE POSITIVO 12°.
- (Ajustes predeterminados de acuerdo con el paso específico del dentado).
- Diseño del dentado MULTIPURPOSE.

Ventajas

- Notable versatilidad de uso y rendimiento de corte, junto con la capacidad de penetración y extracción de una amplia gama de materiales.
- Ejecución de corte extremadamente eficaz y lineal, en aras de un mejor avance.
- Gran aumento de la productividad y vida útil.

Uso

Sierras de cualquier tipo (horizontal y vertical) y ciclo de corte (manual o automático), en todo tipo de operaciones donde se requiere un alto rendimiento.



CURVILINEAR TOOTH

Neutral rake angle:

Tpi 8 ÷ 18 (constant pitches) - 6/10 ÷ 10/14 (variable pitches)

High positive rake angle:

Tpi 2 ÷ 6 (constant pitches) - 0,75/1,25 ÷ 5/8 (variable pitches)

GAMMA - Range - Gamme - Gama

Prezzo al metro saldatura compresa - Price for meter weld included
Prix du mètre de soudure inclus - Precio por medidor de soldadura incluido

Dimensioni dimension	Passo dentatura (Moduli a passo costante e variabile in Tpi) Toothing pitch (Constant and variable pitches modules in Tpi)																€/m			
	2	3	4	6	8	10	14	18	0,75/1,25	1/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10		8/12	10/14	€/m
6 x 0,65				•															•	14,70
6 x 0,90				•		•													•	14,80
10 x 0,65			•	•															•	14,90
10 x 0,90			•	•		•													•	15,10
13 x 0,65		•	•	•		•		•							•		•	•	•	15,20
13 x 0,90		•	•	•		•		•							•	•	•	•	•	15,30
20 x 0,90		•	•	•		•		•						•	•	•	•	•	•	15,40
27 x 0,90								•				•	•	•	•	•	•	•	•	15,50
34 x 1,10										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	18,10
41 x 1,30										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	25,80
54 x 1,30										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30,90
54 x 1,60									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	34,30
67 x 1,60									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	50,50
80 x 1,60									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	70,50