

G020301

T.C.T. ALU-NF

LEVEL


Caratteristiche

- Tagliente costituito da inserti in Carburo di Tungsteno sinterizzato (approx. 1800 HV) + Plate di supporto in speciale acciaio ad alta tenacità.
- Geometria del dente TRAPEZOIDAL TOOTH ad altezza e cuspidi dei denti differenziata (Sbozzatore / Finitore) di tipo HIGH-LOW.
- Angolo spoglia di taglio disponibile nelle esecuzioni:
 - Versione N
Angolo spoglia di taglio NEGATIVO -6°. Idonea al taglio di sezioni interrotte (Tubi, profilati, scatolati, etc.).
 - Versione P
Angolo spoglia di taglio POSITIVO +6°. Idonea al taglio di sezioni piene (Tondi, quadri, piatti, etc.).

Vantaggi

- Maggiore robustezza strutturale e capacità di formazione, asportazione ed evacuazione dei trucioli.
- Eccellente resa di taglio e risultati ottimali in termini prestazionali e vita operativa nel taglio dell'alluminio e di tutti i materiali non ferrosi in genere.

Impiego

Segatrici di qualsiasi tipologia e ciclo di taglio (manuale o automatico), in tutti i generi di lavorazioni.



Characteristics

- Cutting edge consisting of sintered Tungsten Carbide inserts (approx. 1800 HV) + Support plate in special high-strength steel.
- TRAPEZOIDAL TOOTH geometry with HIGH-LOW differentiated tooth cusp height (Roughing / Finishing).
- Rake angle available in the following executions:
 - N Version
Rake angle NEGATIVE (-6°). Suitable for cutting element sections (Pipes, profiles, boxed sections, etc.).
 - P Version
rake angle POSITIVE (+6°). Suitable for cutting solid sections (Round, square, flat, etc.).

Advantages

- Greater structural strength with superior swarf formation, removal and elimination.
- Excellent cutting yield and optimal results in terms of performance and working life in the cutting of aluminium and all non-ferrous materials in general.

Applications

All types of saws and cutting cycles (manual or automatic) applied to all types of cutting work.



Caractéristiques

- Arête de coupe constituée par des inserts en Carbure de Tungstène fritté (env. 1800 HV) + Plaque de support en acier spécial à haute ténacité.
- Géométrie de la dent TRAPEZOIDAL TOOTH avec hauteur et chevron différenciés des dents (Ébaucheuse / Finisseuse) du type HIGH-LOW.
- Angle de taillant disponible dans les exécutions suivantes :
 - Version N
Angle de taillant NÉGATIF -6°. Pour la coupe de sections interrompues (Tubes, profilés, caissons, etc.).
 - Version P
Angle de taillant POSITIF +6°. Pour la coupe de sections pleines (Rondes, carrées, plates, etc.).

Avantages

- Amélioration de la solidité structurelle ainsi que de la capacité de formation, d'enlèvement et d'évacuation des copeaux.
- Excellent rendement de coupe et résultats optimaux en termes de prestations et de durée de vie relatives à la coupe de l'aluminium et de tous les matériaux non ferreux en général.

Utilisation

Scies de tous types et cycles de coupe (manuel ou automatique), pour les usinages de toute nature.



Características

- Filo de corte formado por insertos de Carburo de Tungsteno sinterizado (aprox. 1800 HV) + placa de soporte de acero especial de alta tenacidad.
- Geometría del diente TRAPEZOIDAL TOOTH en altura y cúspide de dientes diferenciada (desbastador / acabador) de tipo HIGH-LOW.
- Ángulo de desmoldeo de corte disponible en las ejecuciones:
 - Versión N
Ángulo de desmoldeo de corte NEGATIVO -6°. Apta para el corte de secciones interrumpidas (Tubos, perfiles, cajas moldeadas, etc.).
 - Versión P
Ángulo de desmoldeo de corte POSITIVO +6°. Apta para el corte de secciones completas (redondas, cuadradas, planas, etc.).

Ventajas

- Mayor resistencia estructural y capacidad de formación, extracción y evacuación de virutas.
- Excelente rendimiento de corte y resultados óptimos en términos de prestaciones y vida útil en el corte de aluminio y de todos los materiales no ferrosos en general.

Uso

Sierras de cualquier tipo y ciclo de corte (manual o automático), en todo tipo de procesos.


**VARIOUS
FORMS**

18 45 ÷ 46