

G020102

# HSS-DMo5 VAPO


**LEVEL**


## Caratteristiche

- Acciaio per utensili HSS-DMo5 AISI M2 (850 HV / 65 ÷ 66 HRC).
- Trattamento superficiale anti-frizione di ossidazione controllata a base CO<sub>2</sub>, che crea uno strato di ossido ferrico Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>.
- Geometrie e affilature dei denti dedicate allo specifico utilizzo.

## Vantaggi

- Ottima versatilità d'impiego e resa di taglio, unitamente alla capacità di penetrazione ed asportazione, di un'ampia gamma di materiali.
- Coefficiente d'attrito radente a secco sull'acciaio di 0,65, a favore una migliore capacità di auto-lubrificazione e resistenza al grippaggio.
- Ottimizzazione dell'operazione di taglio.

## Impiego

Troncatrici professionali e non a ciclo di taglio manuale o automatico, in tutte le lavorazioni di sezionatura generiche.



## Characteristics

- Tool steel HSS-DMo5 AISI M2 (850 HV / 65 ÷ 66 HRC).
- Anti-friction controlled oxidation surface treatment using CO<sub>2</sub> which deposits a layer of ferric oxide Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>.
- Customised tooth geometries and sharpening for specific applications.

## Advantages

- Excellent usage versatility and cutting performance as well as penetration and removal capacity for a wide range of materials.
- Dry kinetic friction coefficient of 0.65 on steel ensures improved self-lubrication and resistance to seizure.
- Optimisation of the cutting operation.

## Applications

Professional and non-professional mitre saws with manual or applied to generic cutting work.



## Caractéristiques

- Acier pour outils HSS-DMo5 AISI M2 (850 HV / 65 ÷ 66 HRC).
- Traitement de surface d'oxydation anti-friction contrôlée à base de CO<sub>2</sub>, qui génère une couche d'oxyde de fer Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>.
- Géométries et affûtage des dents pour l'utilisation spécifique.

## Avantages

- Polyvalence d'utilisation et rendement de coupes optimaux, associés à la capacité de pénétration et d'enlèvement, d'une vaste gamme de matériaux.
- Coefficient de frottement de glissement à sec sur l'acier de 0,65, en faveur d'une meilleure capacité d'autolubrification et de résistance au grippage.
- Optimisation de l'opération de coupe.

## Utilisation

Tronçonneuses professionnelles et autres avec cycle de coupe manuel ou automatique, pour tous les tronçonnages génériques.



## Características

- Acero para herramientas HSS-DMo5 AISI M2 (850 HV / 65 ÷ 66 HRC).
- Tratamiento superficial antifricción de oxidación controlada a base de CO<sub>2</sub>, que crea una capa de óxido férrico Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>.
- Geometría y afilado de los dientes especialmente para el uso específico.

## Ventajas

- Gran versatilidad de uso y rendimiento de corte, junto con la capacidad de penetración y extracción de una amplia gama de materiales.
- Coeficiente de deslizamiento en seco sobre acero de 0,65, en aras de una mejor capacidad de autolubrificación y resistencia a la adherencia.
- Optimización de la operación de corte.

## Uso

Tronzadoras profesionales y no profesionales con ciclo de corte manual o automático, en todas las operaciones de corte general.


**VARIOUS  
FORMS**


1

4 ÷ 6

17