

G010701

# FLEX FOOD

LEVEL

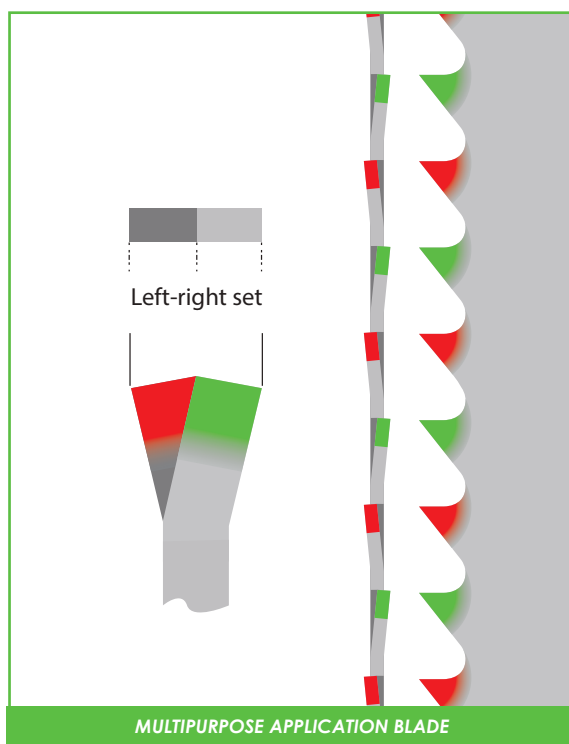
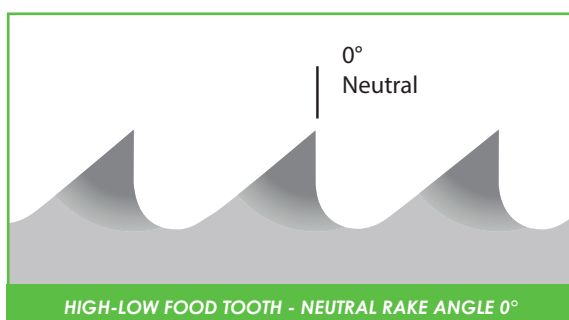
DEDICATED

## LAMA A NASTRO PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

Food industry band saw blade

Lame de scie à ruban pour l'industrie alimentaire

Hoja de sierra de cinta por la industria alimentaria



### Caratteristiche

- Acciaio per utensili ad alto tenore di carbonio HI-FLEX DIN 125 Cr 1 (approx. 50 HRC).
- Geometria del dente FOOD TOOTH - angolo spoglia di taglio NEUTRO 0°.
- Stradatura PAIRS SET.
- Specifico trattamento di tempra localizzata delle cuspidi della dentatura (65 ÷ 66 HRC).
- Corpo lama spazzolato e lucidato.

### Vantaggi

- Elevatissima flessibilità e resistenza alle sollecitazioni torsionali.
- Eccellente resa e facilitata azione di taglio di tutte le tipologie di carne e pesce (Stato fresco o surgelato / Con o senza ossa).
- Maggior numero di taglienti in presa (+33%).
- Incremento della vita operativa.
- Riduzione della tendenza all'attecchimento dei residui di materiale asportato.

### Impiego

Segatrici esclusivamente verticali a ciclo di taglio manuale o automatico, in tutte le lavorazioni di sezionatura.



48

## Caratteristiche tecniche - Technical features - Caractéristiques techniques - Características técnicas



### Characteristics

- High-Carbon Tool Steel HI-FLEX DIN 125 Cr 1 (approx. 50 HRC).
- FOOD TOOTH geometry - rake angle NEUTRAL (0°).
- PAIRS SET tooth set.
- Specific localised hardening of the toothing cusps (65 ÷ 66 HRC).
- Brushed and polished blade.

### Advantages

- Very high flexibility and resistance to torsional strain.
- Excellent performance and easy cutting action on all kinds of meat and fish (fresh or frozen, with bones or boneless).
- Increased number of cutting edges in grip (+33%).
- Increased working life.
- Reduced tendency of the cutting residue to stick to the removed material.

### Applications

Exclusively vertical sawing machines with manual or automatic cutting cycles, in all sectioning work.



### Caractéristiques

- Acier pour les outils à haute teneur en Carbone HI-FLEX DIN 125 Cr 1 (env. 50 HRC).
- Géométrie de la dent FOOD TOOTH - angle de taillant NEUTRE 0°.
- Avoyage PAIRS SET.
- Traitement spécifique de trempe localisée des chevrons de la denture (65 ÷ 66 HRC).
- Corps de lame brossé et poli.

### Avantages

- Très grande flexibilité et résistance aux contraintes circulaires.
- Excellent rendement et facilité de coupe de tous les types de viandes et de poissons (Frais ou congelés / avec ou sans os).
- Arêtes de coupe en prise plus nombreuses (+33%).
- Prolongement de la durée de vie.
- Diminution de la tendance à l'adhérence des résidus de la matière enlevée.

### Utilisation

Scies exclusivement verticales avec un cycle de coupe manuel ou automatique, pour tous les usinages de découpe.



### Características

- Acero para herramientas con alto contenido en Carbono HI-FLEX DIN 125 Cr 1 (aprox. 50 HRC).
- Geometría del diente FOOD TOOTH - ángulo de desmoldeo de corte NEUTRO 0°.
- Rectificación PAIRS SET.
- Tratamiento específico de temple localizado de las cúspides de la dentado (65 ÷ 66 HRC).
- Cuerpo de hoja cepillado y pulido.

### Ventajas

- Gran flexibilidad y resistencia a las tensiones torsionales.
- Excelente rendimiento y acción más fácil de corte de todo tipo de carne y pescado (Estado fresco o congelado / con o sin huesos).
- Mayor número de filos de corte en agarre (+33 %).
- Incremento de la vida útil.
- Reducción de la tendencia de fijación de los residuos de material eliminado.

### Uso

Sierras exclusivamente verticales con ciclo de corte manual o automático, en todas las operaciones de corte.

G  
0107



Food processing

## GAMMA - Range - Gamme - Gama

Prezzo al metro saldatura compresa - Price for meter weld included  
Prix du mètre de soudure inclus - Precio por medidor de soldadura incluido

Dimensioni dimension	Passo dentatura (Moduli a passo costante in Tpi) Toothing pitch (Constant pitches modules in Tpi)		€/m
mm (h x s)	3	4	€/m
16 x 0,50	•	•	4,00
16 x 0,50	•	•	4,10
16 x 0,56	•	•	4,40
19 x 0,50	•	•	4,80
19 x 0,56	•	•	5,10