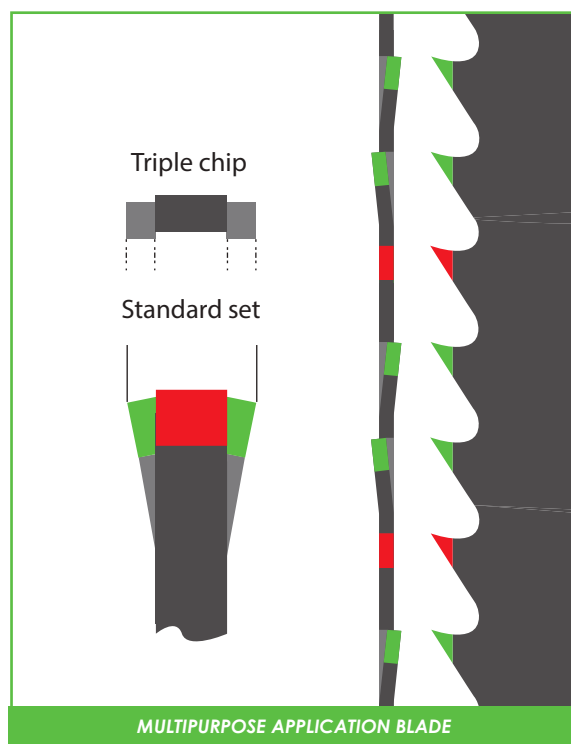
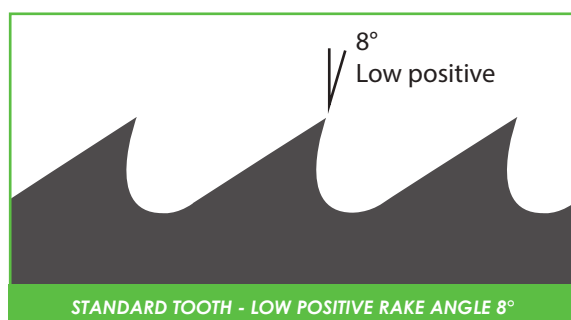


G010501

# CARBON

**LEVEL**


## LAMA A NASTRO IN ACCIAIO PER UTENSILI

*Tool steel band saw blade*
*Lame de scie à ruban en acier pour outils*
*Hoja de sierra de cinta en acero para utensilios*


### Caratteristiche

- Acciaio per utensili ad alto tenore di Carbonio DIN 125 Cr 1 SPECIAL (65 ÷ 66 HRC) con struttura pin-point ad elevata densità di carburi e trattamento di tempra a scalare dal dente al dorso (65 ÷ 66 >>> approx. 45 HRC).
- Geometria del dente STANDARD TOOTH - angolo spoglia di taglio NEUTRO 0° oppure angolo spoglia di taglio LEGGERMENTE POSITIVO 8°.  
(Prestabiliti di default in funzione dello specifico passo della dentatura).
- Design della dentatura MULTIPURPOSE.

### Vantaggi

- Ottima flessibilità e resistenza all'usura termica / meccanica e alle sollecitazioni torsionali.
- Buona versatilità d'impiego e resa di taglio, unitamente alla capacità di penetrazione ed asportazione, di un'ampia gamma di materiali.

### Impiego

Segatrici prevalentemente verticali a ciclo di taglio manuale o automatico, in tutte le lavorazioni generiche di base.



1

4 ÷ 5

17 ÷ 19

29

45 ÷ 46

## Caratteristiche tecniche - Technical features - Caractéristiques techniques - Características técnicas



### Characteristics

- High-Carbon Tool Steel DIN 125 Cr 1 SPECIAL (65 ÷ 66 HRC) with high-density carbide pin-point structure and heat treatment stepped from the tooth to the back of the blade (65 ÷ 66 >>> approx. 45 HRC).
- STANDARD TOOTH geometry - NEUTRAL (0°) or LOW POSITIVE (8°) cutting rake angle. (Default settings according to the specific tooth pitch).
- MULTIPURPOSE toothing design.

### Advantages

- Excellent flexibility and resistance to thermal / mechanical wear and torsional strain.
- Good usage versatility and cutting performance, together with penetration and removal capacity for a wide range of materials.

### Applications

Mainly vertical sawing machines with manual or automatic cutting cycles in all basic general work.



### Caractéristiques

- Acier pour outils à haute teneur en Carbone DIN 125 Cr 1 SPÉCIAL (65 ÷ 66 HRC) avec structure pin-point à haute densité de carbures et traitement de trempe étagée de la dent vers le dos (65 ÷ 66 >>> env. 45 HRC).
- Géométrie de la dent STANDARD TOOTH - angle de taillant NEUTRE 0° ou angle de taillant LÉGÈREMENT POSITIF 8°.
- (Préétablis par défaut en fonction de l'étape spécifique de la denture).
- Forme de la denture MULTIPURPOSE.

### Avantages

- Excellente flexibilité et résistance à l'usure thermique / mécanique et aux contraintes circulaires.
- Bonne polyvalence d'utilisation et rendement de coupe intéressant, avec la capacité de pénétration et d'enlèvement, d'une vaste gamme de matériaux.

### Utilisation

Scies essentiellement verticales avec un cycle de coupe manuel ou automatique, pour tous les usinages génériques de base.



### Características

- Acero para herramientas con alto contenido en Carbono DIN 125 Cr 1 SPECIAL (65 ÷ 66 HRC) con estructura «pin-point» de alta densidad de carburo y tratamiento de temple a escala del diente al dorso (65 ÷ 66 >>> aprox. 45 HRC).
- Geometría de diente STANDARD TOOTH - ángulo de desmoldeo de de corte NEUTRO 0° o ángulo de desmoldeo de corte LIGERAMENTE POSITIVO 8°. (Ajustes predeterminados de acuerdo con el paso específico del dentado).
- Diseño del dentado MULTIPURPOSE.

### Ventajas

- Excelente flexibilidad y resistencia al desgaste térmico / mecánico y a las tensiones torsionales.
- Buena versatilidad de uso y rendimiento de corte, junto con la capacidad de penetración y extracción de una amplia gama de materiales.

### Uso

Sierras principalmente verticales con ciclo de corte manual o automático, en todos los procesos generales básicos.



Multipurpose

## GAMMA - Range - Gamme - Gama

Dimensioni dimension	Passo dentatura (Moduli a passo costante in Tpi) Toothing pitch (Constant pitches modules in Tpi)										€/m
	1,3	2	3	4	6	8	10	14	18	24	€/m
mm (h x s)											
6 x 0,36				•	•		•	•		•	a richiesta / on demand*
6 x 0,50				•	•						a richiesta / on demand*
10 x 0,36				•	•		•	•		•	a richiesta / on demand*
10 x 0,50				•	•						a richiesta / on demand*
13 x 0,36				•	•						a richiesta / on demand*
13 x 0,50				•	•						a richiesta / on demand*
16 x 0,36				•	•						a richiesta / on demand*
16 x 0,50				•	•						a richiesta / on demand*
20 x 0,50				•	•						a richiesta / on demand*
20 x 0,65			•	•							a richiesta / on demand*
6 x 0,65				•	•	•	•	•	•	•	9,40
8 x 0,65				•	•	•	•	•	•	•	9,50
10 x 0,65			•	•	•	•	•	•	•	•	9,60
13 x 0,65			•	•	•	•	•	•	•	•	9,70
16 x 0,65			•	•	•	•	•	•	•	•	9,90
16 x 0,80		•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,20
20 x 0,80		•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,70
25 x 0,90		•	•	•	•	•	•	•	•	•	11,80
32 x 0,90	•	•	•								13,50

\* Quantitativo minimo d'ordine 5 pz.

\* Minimum order quantity 5 pcs.

\* Quantité minimum de commande 5 pcs.

\* Cantidad de orden mínima 5 pcs.

Prezzo al metro saldatura compresa - Price for meter weld included  
Prix du mètre de soudure inclus - Precio por medidor de soldadura incluido